

АКТ

на устройство верхнего слоя асфальтобетонного покрытия из горячей плотной мелкозернистой асфальтобетонной смеси тип Б марка П с использованием модификатора КМА КОЛТЕК, предоставленного ООО «КОЛТЕК ИНТРЕНШНЛ»

с.Екатеринославка, Амурская область

02.10.10г.

Мы, нижеподписавшиеся : представитель генерального подрядчика инженер производственного отдела ОАО «УСК Мост» Комиссаров П.А. и инженер-технолог ООО «Колтек Интернешнл» Ершов А.Е. составили настоящий акт о том, что в период с 27 сентября по 02 октября 2010 года на путепроводе в с.Екатеринославка, Амурской области и подходах к нему произведено устройство асфальтобетонного покрытия из горячей плотной мелкозернистой асфальтобетонной смеси тип Б марка П с применением модификатора КМА КОЛТЕК.

Местоположение участка: Путепровод через железную дорогу в с.Екатеринославка, Амурской области, Октябрьского района. Ширина полосы – 9м., протяженность – 914м.

Генеральный подрядчик: ОАО «УСК Мост»

Строительная организация: ОАО «ДЭП 200»

Производитель смеси: ООО «Строитель»

Условия выполнения работы: средняя температура воздуха : +10 С.

Спец.машины и оборудование: автогудронатор, асфальтоукладчик « Huatong LTL 60В» (Китай), асфальтоукладчик ДС-195(Россия), гладковальцовый каток «Taniguchi Kawasaki K12П» массой 12 тонн (Япония); гладковальцовый каток ДУ-47б массой 6-8 тонн (Россия).

Конструкция асфальтобетонного покрытия:

Нижний слой на подходах к путепроводу – горячая пористая асфальтобетонная смесь марки П, согласно ГОСТ 9128-97 – 0,12м.

Нижний слой на путепроводе – защитное покрытие из бетона – 0,05м.

Верхний слой – горячая плотная мелкозернистая асфальтобетонная смесь согласно требованиям ГОСТ 9128-97 «Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия .» - 0,07м.

Материал верхнего слоя : горячая плотная мелкозернистая асфальтобетонная смесь (тип Б, марка П) с применением модификатора КМА КОЛТЕК.

Технология устройства верхнего слоя покрытия:

Перед укладкой верхнего слоя покрытия из горячей плотной мелкозернистой асфальтобетонной смеси на устроенный нижний слой покрытия нанесена подгрунтовка битумом с нормой расхода 0,3 л/м². Температура смеси при укладке 150-155 С.

Укладка проводилась асфальтоукладчиком на ширину одной полосы. Работы проводились согласно СНиП 3.06.03-85. Укладка и уплотнение выполнены без нарушений технологии.



Инженер ПО ОАО «УСК Мост»

Комиссаров П.А.

Инженер-технолог ООО «Колтек Интернешнл»

Ершов А.Е.