



Министерство транспорта, связи и автомобильных дорог Самарской области

Испытательная лаборатория
управления контроля государственных заказов и инноваций

Аттестат аккредитации от 28.09.2006 г. № РОСС .RU.0001.516107, выдан
Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии РФ

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 135/2008

Асфальтобетона

от «20» октября 2008 г.

Заказчик: Министерство транспорта, связи и автомобильных дорог Самарской области

Дата отбора пробы «09» октября 2008 г.

Организация: ООО НПФ «21 век»

Объект: Ремонт ул. Демократическая

Точка отбора ПК 46+50 право, ПК 54+00 лево, ПК 49+00 лево, ПК 56+00 право

На ПК 46+50 право и ПК 56+00 право применялся Комплексный Модификатор Асфальтобетона «КМА» КОЛТЕК®

Тип и марка асфальтобетона: щебеночно-мастичный асфальтобетон, ЩМА-20

Документ о пробоотборе (приёмке пробы): Акт пробоотбора от «09» октября 2008 г. составленный лаборантом ООО «АБЗ 1» А.С. Осиповой и мастером ООО НПФ «21 век» С.И. Лукиным

Пробоотбор и пробоподготовка проведены в соответствии с требованиями ГОСТ 12801-98.

Температура и влажность при проведении испытаний соответствуют требованиям, а сходимость результатов параллельных испытаний находится в пределах допусков ГОСТ 12801-98.

ПК 46+50 право (Модификатор «КМА»)

Наименование испытания, ед. изм.	Результат	Требования НД
Содержание битума в 100%, %	5,2**	5,0*
Средняя плотность образца из конструктивного слоя по ГОСТ 12801-98, г/см ³	2,49	-
Водонасыщение образца из конструктивного слоя по ГОСТ 12801-98, %	1,5	Не более 3,5
Средняя плотность переформованного образца по ГОСТ 12801-98, г/см ³	2,54	-
Водонасыщение переформованного образца по ГОСТ 12801-98, %	1,9	1,0-4,0
Толщина, см	4,8	5,0

*Содержание битума, указанное в согласованном составе щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси.

** Содержание битума установлено методом экстрагирования вяжущего.

Зерновой (гранулометрический) состав минеральной части по ГОСТ 12801-98 *

ПК 46+50 право (Модификатор «КМА»)

Значения	Размер зёрен мельче, мм									
	20	15	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,16	0,071
Испытание	93,3	68,6	34,5	27,5	22,4	20,5	18,9	17,9	16,8	15,2
Рассев минеральной части** состав	95,8	62,5	40,7	26,1	22,2	19,3	17,9	16,7	15,1	12,4
Норма ГОСТ 31015-2002	100	70	42	30	25	24	21	19	15	13
ЩМАС –20	90	50	25	20	15	13	11	9	8	8

* Показаны данные о минеральной части щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси при определении ее состава по методу экстрагирования вяжущего.

** Рассев минеральной части щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси, приведенный в составе горячей щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси ЩМАС-20, согласованной с министерством транспорта, связи и автомобильных дорог Самарской области.

Данный протокол испытаний не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения управления контроля госзаказов и инноваций. Без печати не действителен. Страница – 1. Общее число страниц в протоколе – 5.

**Физико-механические свойства щебеночно-мастичного асфальтобетона
ПК 46+50 право (Модификатор «КМА»)**

Наименование испытания, ед. изм.	Результат	Требования ГОСТ 31015
Предел прочности на сжатие при температуре 20°C, МПа	3,85	Не менее 2,2
Предел прочности на сжатие при температуре 50°C, МПа	1,36	Не менее 0,65
Водостойкость, ед.	0,92	-
Водостойкость при длительном водонасыщении, ед.	-	Не менее 0,85
Трещиностойкость по пределу прочности на растяжение при расколе при температуре 0°C и скорости деформирования 50 мм/мин, МПа	3,55	2,5-6,0
Сдвигоустойчивость по коэффициенту внутреннего трения по ГОСТ 12801-98, ед.	0,97	Не менее 0,93
Сдвигоустойчивость по сцеплению при сдвиге при температуре 50°C по ГОСТ 12801-98, МПа	0,24	Не менее 0,18

ПК 54+00 лево

Наименование испытания, ед. изм.	Результат	Требования НД
Содержание битума в 100%, %	5,0**	5,0*
Средняя плотность образца из конструктивного слоя по ГОСТ 12801-98, г/см ³	2,50	-
Водонасыщение образца из конструктивного слоя по ГОСТ 12801-98, %	2,3	Не более 3,5
Средняя плотность переформованного образца по ГОСТ 12801-98, г/см ³	2,54	-
Водонасыщение переформованного образца по ГОСТ 12801-98, %	1,3	1,0-4,0
Толщина, см	6,2	5,0

*Содержание битума, указанное в согласованном составе щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси.

** Содержание битума установлено методом экстрагирования вяжущего.

**Зерновой (гранулометрический) состав минеральной части по ГОСТ 12801-98 *
ПК 54+00 лево**

Значения	Размер зёрен мельче, мм									
	20	15	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,16	0,071
Испытание	99,2	69,8	44,7	32,0	23,1	21,0	19,5	18,2	15,9	13,4
Рассев минеральной части** состав	95,8	62,5	40,7	26,1	22,2	19,3	17,9	16,7	15,1	12,4
Норма ГОСТ 31015-2002	100	70	42	30	25	24	21	19	15	13
ЩМАС -20	90	50	25	20	15	13	11	9	8	8

* Показаны данные о минеральной части щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси при определении ее состава по методу экстрагирования вяжущего.

** Рассев минеральной части щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси, приведенный в составе горячей щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси ЩМАС-20, согласованной с министерством транспорта, связи и автомобильных дорог Самарской области

**ПК 49+00 лево**

Наименование испытания, ед. изм.	Результат	Требования НД
Содержание битума в 100%, %	4,8**	5,0*
Средняя плотность образца из конструктивного слоя по ГОСТ 12801-98, г/см ³	2,44	-
Водонасыщение образца из конструктивного слоя по ГОСТ 12801-98, %	4,0	Не более 3,5
Средняя плотность переформованного образца по ГОСТ 12801-98, г/см ³	2,53	-
Водонасыщение переформованного образца по ГОСТ 12801-98, %	1,2	1,0-4,0
Толщина, см	6,0	5,0

*Содержание битума, указанное в согласованном составе щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси.

** Содержание битума установлено методом экстрагирования вяжущего.

Зерновой (гранулометрический) состав минеральной части по ГОСТ 12801-98 ***ПК 49+00 лево**

Значения	Размер зёрен мельче, мм									
	20	15	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,16	0,071
Испытание	97,8	65,0	35,1	27,5	22,6	20,9	19,6	18,6	16,6	13,7
Рассев минеральной части**	95,8	62,5	40,7	26,1	22,2	19,3	17,9	16,7	15,1	12,4
Норма ГОСТ 31015-2002	100	70	42	30	25	24	21	19	15	13
ЩМАС -20	90	50	25	20	15	13	11	9	8	8

* Показаны данные о минеральной части щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси при определении ее состава по методу экстрагирования вяжущего.

** Рассев минеральной части щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси, приведенный в составе горячей щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси ЩМАС-20, согласованной с министерством транспорта, связи и автомобильных дорог Самарской области

Физико-механические свойства щебеночно-мастичного асфальтобетона**ПК 49+00 лево**

Наименование испытания, ед. изм.	Результат	Требования ГОСТ 31015
Предел прочности на сжатие при температуре 20°C, МПа	3,84	Не менее 2,2
Предел прочности на сжатие при температуре 50°C, МПа	1,26	Не менее 0,65
Водостойкость, ед.	1,14	-
Водостойкость при длительном водонасыщении, ед.	-	Не менее 0,85
Трещиностойкость по пределу прочности на растяжение при расколе при температуре 0°C и скорости деформирования 50 мм/мин, МПа	4,26	2,5-6,0
Сдвигоустойчивость по коэффициенту внутреннего трения по ГОСТ 12801-98, ед.	0,97	Не менее 0,93
Сдвигоустойчивость по сцеплению при сдвиге при температуре 50°C по ГОСТ 12801-98, МПа	0,22	Не менее 0,18

**ПК 56+00 право (Модификатор «КМА»)**

Наименование испытания, ед. изм.	Результат	Требования НД
Содержание битума в 100%, %	4,5**	5,0*
Средняя плотность образца из конструктивного слоя по ГОСТ 12801-98, г/см ³	2,49	-
Водонасыщение образца из конструктивного слоя по ГОСТ 12801-98, %	3,3	Не более 3,5
Средняя плотность переформованного образца по ГОСТ 12801-98, г/см ³	2,52	-
Водонасыщение переформованного образца по ГОСТ 12801-98, %	3,0	1,0-4,0
Толщина, см	5,5	5,0

*Содержание битума, указанное в согласованном составе щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси.

** Содержание битума установлено методом экстрагирования вяжущего.

Зерновой (гранулометрический) состав минеральной части по ГОСТ 12801-98 ***ПК 56+00 право (Модификатор «КМА»)**

Значения	Размер зёрен мельче, мм									
	20	15	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,16	0,071
Испытание	93,3	52,5	36,1	21,1	16,0	15,2	14,5	13,8	12,9	11,4
Рассев минеральной части**	95,8	62,5	40,7	26,1	22,2	19,3	17,9	16,7	15,1	12,4
Норма ГОСТ 31015-2002	100	70	42	30	25	24	21	19	15	13
ЩМАС -20	90	50	25	20	15	13	11	9	8	8

* Показаны данные о минеральной части щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси при определении ее состава по методу экстрагирования вяжущего.

** Рассев минеральной части щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси, приведенный в составе горячей щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси ЩМАС-20, согласованной с министерством транспорта, связи и автомобильных дорог Самарской области

Физико-механические свойства щебеночно-мастичного асфальтобетона**ПК 56+00 право (Модификатор «КМА»)**

Наименование испытания, ед. изм.	Результат	Требования ГОСТ 31015
Предел прочности на сжатие при температуре 20°C, МПа	3,59	Не менее 2,2
Предел прочности на сжатие при температуре 50°C, МПа	1,21	Не менее 0,65
Водостойкость, ед.	1,02	-
Водостойкость при длительном водонасыщении, ед.	-	Не менее 0,85
Трещиностойкость по пределу прочности на растяжение при расколе при температуре 0°C и скорости деформирования 50 мм/мин, МПа	2,90	2,5-6,0
Сдвигоустойчивость по коэффициенту внутреннего трения по ГОСТ 12801-98, ед.	0,95	Не менее 0,93
Сдвигоустойчивость по сцеплению при сдвиге при температуре 50°C по ГОСТ 12801-98, МПа	0,22	Не менее 0,18

Данный протокол испытаний не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения управления контроля госзаказов и инноваций. Без печати не действителен. Страница – 4. Общее число страниц в протоколе – 5.



Заключение:

1. Водонасыщение образцов из конструктивного слоя с ПК 49+00 лево не соответствует требованиям ГОСТ 31015-2002.
2. Водонасыщение образцов из конструктивного слоя с ПК 46+50 право, ПК 54+00 лево, ПК 56+00 право соответствует требованиям ГОСТ 31015-2002.
3. Зерновой состав минеральной части щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси на ПК 46+50 право, ПК 49+00 лево, ПК 56+00 право соответствует требованиям ГОСТ 31015-2002 для типа ЩМАС-20.
4. Зерновой состав минеральной части щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси на ПК 54+00 лево не соответствует требованиям ГОСТ 31015-2002 для типа ЩМАС-20.
5. Физико-механические характеристики щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси с ПК 46+50 право, ПК 49+00 лево, ПК 56+00 право соответствуют требованиям ГОСТ 31015-2002 по показателям, указанным в данном протоколе.

Исполнитель:

Главный специалист
управления контроля
госзаказов и инноваций

О.В. Шишкина

Ведущий специалист
управления контроля
госзаказов и инноваций

С.Г. Самсонов

Руководитель
управления контроля
госзаказов и инноваций

А.А. Пименов