

ПРОТОКОЛ №1

Проведения работ по подбору асфальтобетонной смеси на базе ЗАО «Строитель 2010» с применением технологии модификации асфальтобетонов с использованием Комплексного Модификатора Асфальтобетона «КМА» КОЛТЕК®.

18 июня 2010г.

г. Красноярск

Работы проводились на базе лаборатории ЗАО «Строитель 2010». Оценивалось влияние Комплексного Модификатора Асфальтобетона «КМА» КОЛТЕК® (ТУ 5718-027-17423242-2009) на мелкозернистую, плотную, горячую, асфальтобетонную смесь тип Б марка П. Для проведения испытаний была выбрана смесь, применяемая для устройства верхнего слоя асфальтобетонного покрытия на объекте: «Ремонт улиц и дорог в Центральном районе г. Красноярска». Работы осуществлялись с 16 по 18 июня 2010 г.

Составы асфальтобетонных смесей, использованные в испытаниях, приведены в таблице №1 (битум сверх 100%).

Таблица №1.

Наименование материалов	Рецепт контрольный	Рецепт с применением модификатора «КМА» КОЛТЕК
Щебень из гравия фр.5-20мм ДСФ «Песчанская» ООО «Торговый дом»	10%	10%
Отсев от дробления фр.0-5мм карьера «Мазульский» г. Ачинска	50%	50%
Щебеночно-песчаная смесь фр.0-10мм ДСФ «Песчанская» ООО «Торговый дом»	37%	36%
Минеральный порошок (Зола-уноса ТЭЦ-1 г. Красноярска)	3%	3%
Комплексный Модификатор Асфальтобетона «КМА» КОЛТЕК® (ТУ 5718-027-17423242-2009)	-	1%
Битум нефтяной дорожный БНД 90/130 ОАО «Ачинский НПЗ» Восточной Нефтяной Компании	6,5%	6,5%

Для оценки результатов влияния Комплексного Модификатора Асфальтобетона «КМА» КОЛТЕК® (ТУ 5718-027-17423242-2009) на смесь, у сформованных образцов, приготовленных в лабораторных условиях, оценивалось: водонасыщение, прочность при сжатии для температур +50°С, +20°С и 0°С, прочность в водонасыщенном состоянии, коэффициент водостойкости. Лабораторные испытания асфальтобетонной смеси производились согласно требований ГОСТ 12801-98 «Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний» аттестованными приборами и оборудованием, в аттестованной строительной лаборатории. Свидетельство № 098-028/04. Результаты испытаний приведены в таблице №2.

Таблица №2.

№ п/п	Наименование образцов	Температура испытаний, °С	Прочность при сжатии, МПа	Прочность в водонасыщенном состоянии, МПа	Водонасыщение, %	Коэффициент водостойкости
1	Асфальтобетонная смесь	+50	12,5	10,5	12,5	0,84
2	Асфальтобетонная смесь	+20	15,0	13,0	15,0	0,87
3	Асфальтобетонная смесь	0	18,0	16,0	18,0	0,89
4	Асфальтобетонная смесь	+50	14,0	12,0	14,0	0,86
5	Асфальтобетонная смесь	+20	16,0	14,0	16,0	0,88
6	Асфальтобетонная смесь	0	19,0	17,0	19,0	0,90
7	Асфальтобетонная смесь	+50	13,0	11,0	13,0	0,85
8	Асфальтобетонная смесь	+20	15,5	13,5	15,5	0,88
9	Асфальтобетонная смесь	0	18,5	16,5	18,5	0,90
10	Асфальтобетонная смесь	+50	14,5	12,5	14,5	0,87
11	Асфальтобетонная смесь	+20	16,5	14,5	16,5	0,89
12	Асфальтобетонная смесь	0	19,5	17,5	19,5	0,91

Примечание: Испытания проводились в соответствии с требованиями ГОСТ 12801-98. Результаты испытаний приведены в таблице №2. Испытания проводились в аттестованной строительной лаборатории. Свидетельство № 098-028/04.

Результаты и выводы:

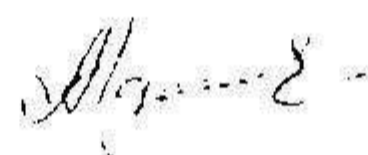
1. Результаты проведенных лабораторных испытаний асфальтобетона с Комплексного Модификатора Асфальтобетона «КМА» КОЛТЕК® (ТУ 5718-027-17423242-2009) показывают улучшение прочностных показателей асфальтобетона.
2. Уменьшение водонасыщения модифицированной смеси свидетельствует о замещении резиновой крошкой (компонент модификатора КМА) открытых воздушных пор, что позволяет увеличивать морозостойкость и трещиностойкость.
3. Рекомендовать опытно-промышленное применение Комплексного Модификатора Асфальтобетона «КМА» КОЛТЕК®.

Директор ЗАО «Строитель 2010»



Д.А. Куров

Начальник строительной лаборатории
ЗАО «Строитель 2010»



Н.А. Назаренко

Инженер-технолог
ООО «КОЛТЕК ИНТЕРНЕШНЛ»



А.Е. Ершов